

Arzignano (VI), 8 Febbraio 2023.

REALCOLOR S.r.l. realizza dal 1980, nei propri siti della Provincia di Vicenza, prodotti chimici per la concia e la riconcia della pelle, dalla riviera fino all'ingrasso, offrendo alla clientela ampie serie di coloranti e di ausiliari.

I prodotti a catalogo comprendono, infatti, tutto il cd. Wet-End per un totale di oltre 200 articoli disponibili e pronti all'uso. L'azienda, allo scopo, dispone di propri laboratori modernamente attrezzati per controllare la qualità dei materiali dei clienti, le materie prime ed i prodotti finiti, seguendo i più opportuni metodi analitici (UNI, EN, ISO, IUP, IUC, DIN). REALCOLOR investe continuamente, inoltre, nella Ricerca e nello Sviluppo di nuovi prodotti per soddisfare le richieste dei mercati nazionale ed internazionale.

Particolare attenzione è dedicata non solo alle prestazioni qualitative dei prodotti ed alla loro concorrenzialità ma anche alla sostenibilità del loro impatto sull'Ambiente.

Il principale proposito di REALCOLOR, quindi, è distribuire, mediante un parco fornitori storico e qualificato ed attrezzature efficienti, prodotti chimici più sostenibili in accordo con gli standard internazionali e fornitori qualificati, prodotti sicuri, conformi alle leggi di settore e alle aspettative dei clienti: intendiamo offrire alta qualità di prodotto, prezzi competitivi, consegne entro le scadenze concordate nonché una particolare flessibilità operativa in risposta a richieste urgenti e/o particolarmente personalizzate; con la lavorazione, infatti, curiamo attentamente la programmazione dei processi.

Per poter concretizzare tale proposito, abbiamo deciso di istituire e mantenere un Sistema di Gestione aderente ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001 e ZDHC.

Perseguiamo infatti, nel rispetto delle pertinenti prescrizioni legali in vigore:

- il miglioramento delle nostre prestazioni generali, in termini di servizio e di prodotto forniti,
- il miglioramento delle nostre prestazioni ambientali, sia aziendali che di prodotto,
- ogni sviluppo tecnologico ed economicamente praticabile inerente al settore chimico, nonché gli adempimenti REACH, CLP e ZDHC,
- la buona gestione generale dei prodotti chimici in uso,
- l'incremento del livello di Sicurezza nei nostri luoghi di lavoro,
- le migliori gestioni coerenti con i criteri normativi internazionali e nazionali sui diritti umani e sulla legislazione in materia di lavoro.

Siamo convinti, infatti, della possibile efficiente ed efficace integrazione delle gestioni per la Qualità, per l'Ambiente, per la Sicurezza nei luoghi di lavoro e per l'Etica in un unico sistema di gestione aziendale.

Sosteniamo e crediamo nei valori etici, attraverso rapporti di trasparenza e correttezza con clienti, fornitori e personale interno.

L'allestimento del Sistema Qualità ai principi dell'edizione 2015 di norma (*risk based thinking*) ha permesso di individuare meglio i contesti specifici dell'azienda e le parti interessate più rilevanti nonché, in conseguenza, i rischi e le opportunità connesse ad ogni processo.

REALCOLOR S.r.l. ha ritenuto di primaria importanza raggiungere questo obiettivo per valorizzare le caratteristiche del servizio e del prodotto che fornisce.

Le procedure scritte inducono a determinare le condizioni dei cicli di lavorazione ed i parametri che ne misurino i risultati. Durante i cicli di lavorazione, i reparti interagiscono per raggiungere risultati comuni, superando approcci individualisti e non aggregati.

La Direzione, pertanto, si impegna a:

- ✓ perseguire il miglioramento continuo tecnologico (con le migliori tecniche disponibili) e dell'efficacia delle proprie prestazioni nonché la prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali, mantenendo una struttura adeguata ed efficiente per l'intera durata del servizio offerto alla clientela;
- ✓ perseguire il controllo e la riduzione dell'uso delle sostanze chimiche soggette a restrizione quando utilizzate;
- ✓ assicurare che la presente Politica sia diffusa, compresa e condivisa ad ogni livello aziendale, nonché divulgata presso clienti, fornitori (appaltatori compresi) ed enti terzi interessati e periodicamente riesaminata (almeno una volta l'anno);
- ✓ destinare adeguate risorse umane e finanziarie alla realizzazione della Politica medesima nonché al raggiungimento degli Obiettivi necessari per applicarla e definiti in base alla valutazione periodica di tutti i contesti e di tutti i rischi presenti nei luoghi di lavoro;
- ✓ diminuire i rischi, particolarmente chimici, per i propri lavoratori e per l'Ambiente;
- ✓ perseguire il rispetto della legislazione vigente e di ogni altra prescrizione sottoscritta, connesse al livello di Sicurezza sui luoghi di lavoro, alla prevenzione del danno ambientale ed alla Qualità.

Come già riportato, REALCOLOR S.r.l. ricerca costantemente l'adozione delle innovazioni tecnologiche più funzionali alle esigenze del mercato.

Ci proponiamo, altresì, ai nostri Clienti come partner tecnico-commerciale, cui rivolgersi costantemente per ogni necessità, sia essa inerente alla concreta realizzazione del prodotto sia essa relativa a consulenze specifiche. Ci riteniamo in grado, infatti, di offrire alla nostra clientela un supporto qualificato nelle fasi di progettazione e campionatura dei prodotti chimici secondo le specifiche richieste.

Effettuiamo, infine, il monitoraggio della soddisfazione della nostra attività da parte della clientela congiuntamente all'elaborazione periodica degli obiettivi e dei piani formali per il loro raggiungimento.

Riteniamo che l'attività di sensibilizzazione, informazione, formazione ed addestramento di tutto il personale sulla Sicurezza e la gestione delle emergenze, anche di contesto, sulle problematiche della Qualità, sui nuovi sviluppi tecnologici e sulle tecniche statistiche sia indispensabile al buon funzionamento del Sistema integrato; pertanto, svolgiamo con regolarità incontri con dipendenti e collaboratori e ne verifichiamo l'efficacia.

Intendiamo monitorare costantemente, infine, i nostri processi organizzativi attraverso il sistematico svolgimento di audit interni, la gestione delle non conformità rilevate e l'applicazione di opportune azioni correttive.

La Direzione di REALCOLOR S.r.l.

*(firma)*